OCEANREEF

underwater, naturally.

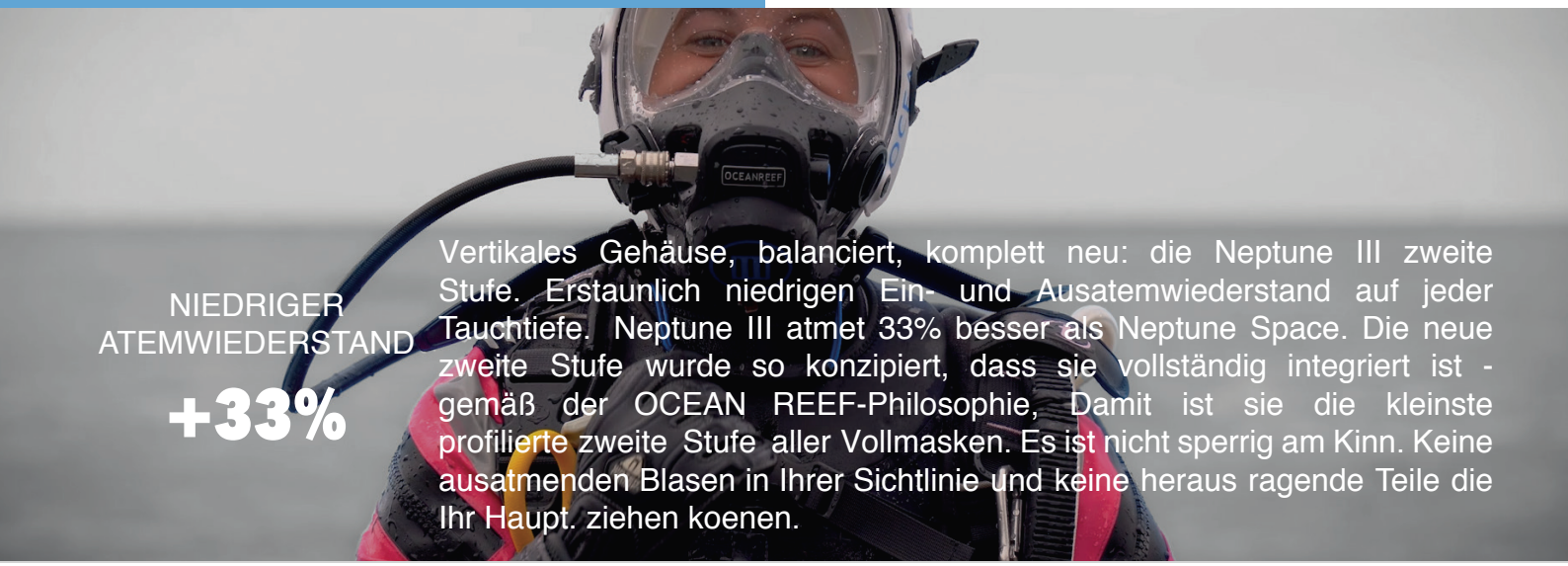
neptune III

Evolved Innovation.
Badass Design.

neptune III

MÜHELOSES - Design und Technik; völlig neue zweite Stufe. Diese VGTM atmet geschmeidig wie Seide.

INNOVATIV - Die neue zweite Stufe wurde so konzipiert, dass sie vollständig integriert ist - gemäß der OCEAN REEF-Philosophie Außerdem ist die zweite Stufe jetzt vollständig und einfach abnehmbar (TECH-Level 1-Schulung erforderlich.



NIEDRIGER ATEMWIEDERSTAND

+33%

Vertikales Gehäuse, balanciert, komplett neu: die Neptune III zweite Stufe. Erstaunlich niedrigen Ein- und Ausatemwiederstand auf jeder Tauchtiefe. Neptune III atmet 33% besser als Neptune Space. Die neue zweite Stufe wurde so konzipiert, dass sie vollständig integriert ist - gemäß der OCEAN REEF-Philosophie, Damit ist sie die kleinste profilierte zweite Stufe aller Vollmasken. Es ist nicht sperrig am Kinn. Keine ausatmenden Blasen in Ihrer Sichtlinie und keine heraus ragende Teile die Ihr Haupt. ziehen koenen.

ROBUST - Das charakteristische, doppelt beschichtete Visier ist bekannt für seine unvergleichliche Robustheit und Klarheit, jetzt kombiniert mit einem technischen PU-Reglerschutz und einem Silikondeflektor, um die Stöße bei intensivem Taucheinsatz zu absorbieren.

KOMFORTABEL - Hochwertige Materialien, neu gestaltete orinasale Tasche, die aus der Erfahrung resultiert, die wir aus den Hunderttausenden von FFSM, die wir für Menschen auf der ganzen Welt hergestellt haben, gewonnen haben.

BADASS
Nicht unsere Worte, sondern die natürliche Reaktion von jedem, der diese FFM anschaut und in den Händen halten darf.

PANORAMISCH
Vor der Neptune III hielten wir den Spitzenplatz für das Sichtfeld aller FFM jetzt haben wir es um weitere 10% erweitert.

PRAKTISCH
Alle großen Designer der Welt könnten sich zusammentun, um das schönste Produkt aller Zeiten zu entwerfen, aber wir Taucher, brauchen Produkte, die mehr als nur schön sind - sie müssen praktisch sein. Die Neptun III ist genau das.

KONZIPIERT DURCH TAUCHER FÜR TAUCHER

Ungefähre Masse:
24cm Hoch
20cm Breit
20cm Tief

Gewicht der Maske - nicht in Gebrauch (in salzwasser):
0,35 kg (0,77 lbs)

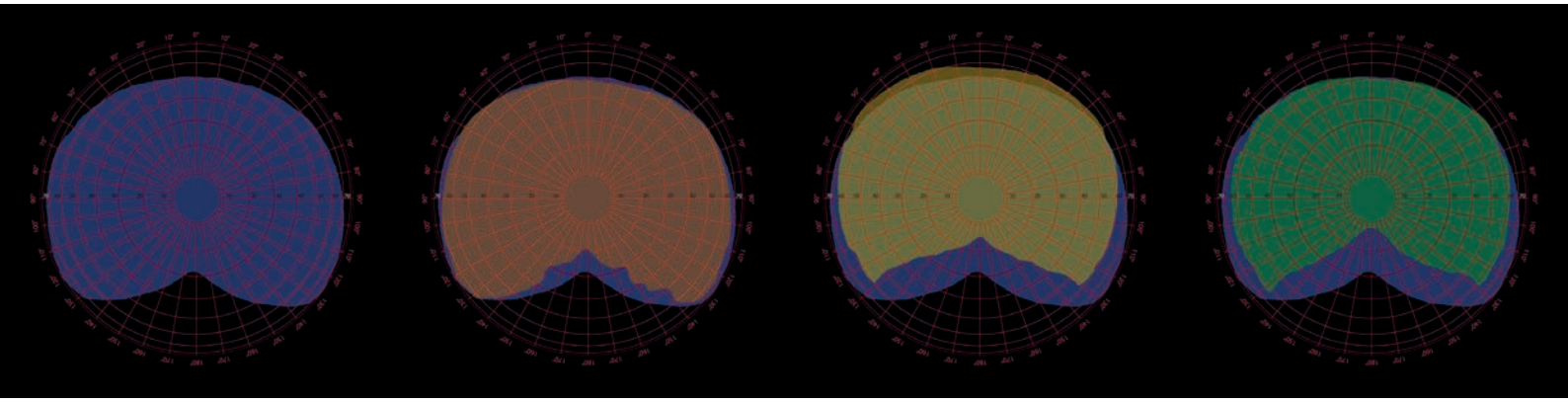
Auftrieb (in salzwasser):
0,35 kg (0,77 lbs)

-47%
AUFTRIEB
Neptune III hat 47% weniger Auftrieb als die Konkurenz und ein

-24%
KLEINERES INNENVOLUM

FUNKTIONAL - Die Neptune III kann unter fast allen Bedingungen eingesetzt werden. Zum Beispiel ist die Neptun III die erste FFM, die mit einer Hand abgesetzt werden kann.

SAV III - bei der Entwicklung des IDM haben wir beschlossen, auch unser professionelles Oberflächenluft Ventil zu verbessern. Jetzt mit einem neuen Design, besserer Greiffläche und einem internen Ventil, beschlägt die Maske nicht, wenn sie nicht an der Flasche angeschlossen ist, und es tropft kein Wasser hinein, wenn Sie das Ventil beim abtauchen offen lassen.



OCEAN REEF Neptune III

OCEAN REEF Neptune III
OCEAN REEF Space

OCEAN REEF Neptune III
Competitor 1

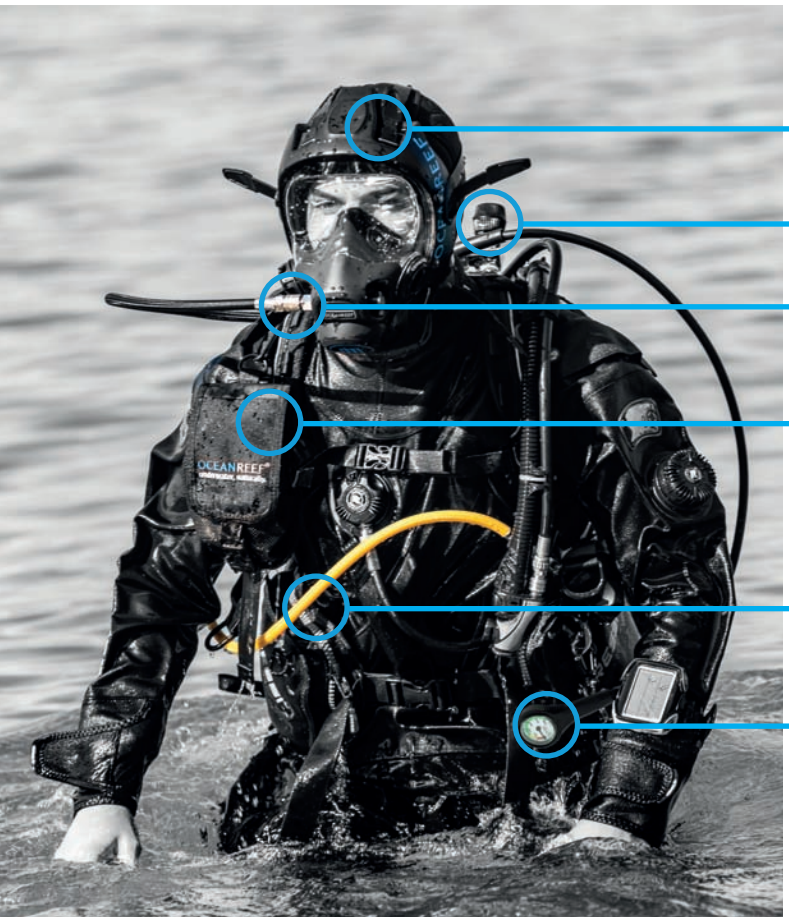
OCEAN REEF Neptune III
Competitor 2

+10% Sichtfeld

Das Neptune III-Visier ist völlig neu und von Grund auf konzipiert - es bietet das weiteste Sichtfeld aller konventionellen und aller Vollgesichtsmasken auf dem Markt. Das Neptune III-Visier übertrifft das Sichtfeld der Space um +10%. Die Verwendung eines unüblichen vertikalen Körperregulierung war eine bewusste Designentscheidung, um das vertikale Sichtfeld auf sein maximales Potenzial zu erweitern. Das Ablesen von Instrumenten und die Bedienung Ihrer Geräte mit einer FFM war noch nie so einfach.

SAFE - Die physiologischen Vorteile der Nasenatmung werden jetzt mehr und mehr beachtet, und das ist einer der großen “Vorteile” einer Vollgesichtsmaske, aber die Neptune III kombiniert alle diese Vorteile mit einem Tauch-/ Vortauchschalter, um sicherzustellen, dass Sie die volle Kontrolle über Ihre 2. Stufe haben.

DAS KOMPLETTE PAKET IST CE ZERTIFIZIERT



Neptun III Vollgesichtsmaske

SL35TX INT (oder DIN) erste Stufe

Schlauch mit Schnellkupplung

BUMP (Back-up mask Package = Reservemaske + Schnorchel).

Oktopus

Finimeter

Zertifiziert nach EN250:2014 A>10°

KOMPLETT

Die Zertifizierung dieses Produkts: Wir haben beschlossen, dass wir garantieren wollen, dass OCEAN REEF-Taucher sich auf ein zertifiziertes Set verlassen können, nicht nur auf eine zertifizierte erste und zweite Stufe. Die Neptune III kann mit der ersten Stufe Finimeter, Schlauch mit Schnellkupplung, Oktopus mit Schnellkupplung und einer konventionellen Reservemaske erworben werden. Anpassungsfähig

ANPASSUNGSFÄHIG

Neptune III wird in dem Neptune Backpack geliefert, welcher von Tauchern für Tauche konzipiert wurde. Dieser Rucksack verfügt über Dutzende von Funktionen, die Ihre Kreativität herausfordern und Ihr Bedürfnis nach einer intelligenten Lösung befriedigen, wenn Sie mit Ihrer OCEAN REEF Vollgesichtsmaske unterwegs sind. Vielseitigkeit, Anpassungsfähigkeit, Funktionalität, Individualität und knallhartes Design sind die Schlüsselwörter für dieses neue, aufregende Produkt von OCEAN REEF.

neptune III
VERKAUFS OPTIONEN

Neptune III Vollgesichtstauchmasken
Erhältlich in 2 verschiedenen Farben (Schwarz und Weiß). und 2 verschieden Grössen (S/M und M/L)

Neptune III Package
Neptune III Volgesichtsmaske mit integrale zweite Stufe und Oberflächen Luftventil, Schlauch, Finimeter, Oktopus, SL35TX erste Stufe (DIN oder INT), BUMP und Schnellkuplungen für Neptune III und Okotpus

Neptune III System
Vollgesichtsmaske mit integrierte zweiter Stufe, Oberflächenluftventil, Schlauch SL35TX (DIN oder INT) erste Stufe und Back-Pack

Neptune III Mask
Vollgesichtsmaske mit integrierte zweiter Stufe, Oberflächenluftventil, Schlauch und Back-Pack

PROUDLY
MADE IN ITALY

neptune III
Evolved Innovation.
Badass Design.

OCEANREEF
underwater, naturally.

neptune III

Ocean Reef Group

OCEANREEF
underwater, naturally.
SAFETY

protection equipment
engineering
electronics

MESTEL Safety s.r.l
Via Arvigo 2, 16010 Genova (Italia)
Phone +39 010 7082011
E-mail: infoitaly@oceanreefgroup.com

OCEAN REEF Inc
2510 Island View Way
Vista, CA 92081
Phone +1 760 744 9430
Fax +1 760 744 9525
E-mail: operator@oceanreefgroup.com

diving.oceanreefgroup.com
oceanreefgroup.com